



APS HOME SECURITY

# BOHREN UND FRÄSEN

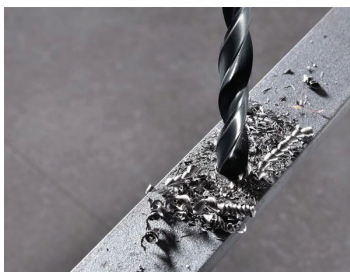
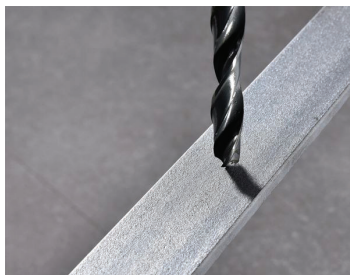


- Metall-Spiralbohrer
- Kegelsenker
- Gewindeschneider
- Lochstanzen
- Lochsägen
- Stufenbohrer
- Spannwerkzeuge
- Fräser
- Holz-Spiralbohrer
- Schlangenbohrer
- Forstnerbohrer
- Steinbohrer
- Meißel
- Diamant-Fliesenbohrer



## APS - HSS-R Metall-Spiralbohrer

- Rollgewalzter Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft
- für Stahl mit einer Festigkeit bis 800 N/mm<sup>2</sup>, Nichteisenmetalle, Sinterisen und Grauguss
- durch 118° Winkel lässt sich die Bohrspitze präzise zentrieren und ermöglicht eine gute Wärmeabfuhr
- Durch den Kegelmantelschliff sind die Bohrer besonders für weiche und zähe Werkstoffe geeignet



| Bestell-Nr. | Ausführung |  |
|-------------|------------|--|
| 8530-1333   | Ø 1        |  |
| 8530-1334   | Ø 1,5      |  |
| 8530-1335   | Ø 2        |  |
| 8530-1336   | Ø 2,5      |  |
| 8530-1337   | Ø 3        |  |
| 8530-1338   | Ø 3,3      |  |
| 8530-1339   | Ø 3,5      |  |
| 8530-1340   | Ø 4        |  |
| 8530-1341   | Ø 4,2      |  |
| 8530-1342   | Ø 4,5      |  |
| 8530-1343   | Ø 5        |  |
| 8530-1344   | Ø 5,5      |  |
| 8530-1345   | Ø 6        |  |
| 8530-1346   | Ø 6,5      |  |
| 8530-1347   | Ø 6,8      |  |
| 8530-1348   | Ø 7        |  |
| 8530-1349   | Ø 7,5      |  |
| 8530-1350   | Ø 8        |  |
| 8530-1351   | Ø 8,5      |  |
| 8530-1352   | Ø 9        |  |
| 8530-1353   | Ø 9,5      |  |
| 8530-1354   | Ø 10       |  |
| 8530-1355   | Ø 10,2     |  |
| 8530-1356   | Ø 10,5     |  |
| 8530-1357   | Ø 11       |  |
| 8530-1358   | Ø 11,5     |  |
| 8530-1359   | Ø 12       |  |
| 8530-1360   | Ø 12,5     |  |
| 8530-1361   | Ø 13       |  |

## APS - HSS-R Metall-Spiralbohrer-Satz 19 teilig

- Rollgewalzter Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft
- für Stahl mit einer Festigkeit bis 800 N/mm<sup>2</sup>, Nichteisenmetalle, Sinterisen und Grauguss
- durch 118° Winkel lässt sich die Bohrspitze präzise zentrieren und ermöglicht eine gute Wärmeabfuhr
- Durch den Kegelmantelschliff sind die Bohrer besonders für weiche und zähe Werkstoffe geeignet
- jeweils 1 Bohrer von 1 - 10 mm Ø (um 0,5 steigend)



| Bestell-Nr. |
|-------------|
| 8530-1332   |

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |

## APS - HSS-R Metall-Spiralbohrer-Satz 25 teilig

- Rollgewalzter Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft
- für Stahl mit einer Festigkeit bis 800 N/mm<sup>2</sup>, Nichteisenmetalle, Sinterisen und Grauguss
- durch 118° Winkel lässt sich die Bohrspitze präzise zentrieren und ermöglicht eine gute Wärmeabfuhr
- Durch den Kegelmantelschliff sind die Bohrer besonders für weiche und zähe Werkstoffe geeignet
- jeweils 1 Bohrer von 1 - 13 mm Ø (um 0,5 steigend)

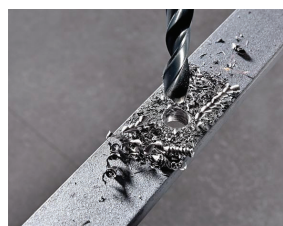


| Bestell-Nr. |
|-------------|
| 8530-1331   |

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |

## APS - HSS-R Metall-Spiralbohrer-Satz 170 teilig

- Rollgewalzter Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft
- für Stahl mit einer Festigkeit bis 800 N/mm<sup>2</sup>, Nichteisenmetalle, Sinterisen und Grauguss
- durch 118° Winkel lässt sich die Bohrspitze präzise zentrieren und ermöglicht eine gute Wärmeabfuhr
- Durch den Kegelmantelschliff sind die Bohrer besonders für weiche und zähe Werkstoffe geeignet
- jeweils 10 Bohrer von 1-8 mm Ø, 5 Bohrer von 8,5-10 mm Ø (um 0,5 steigend)



| Bestell-Nr. |
|-------------|
| 8530-1330   |

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |

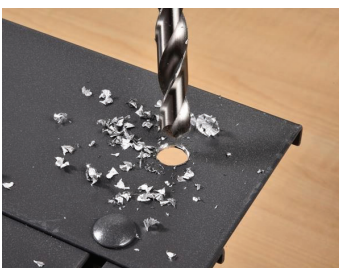
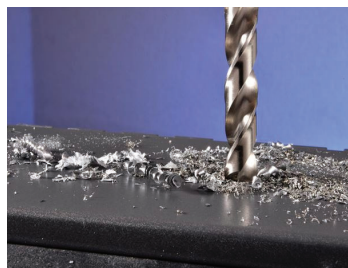
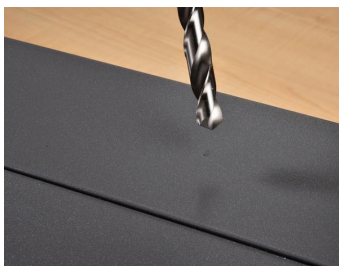
Bohren und Fräsen





# APS - HSS-G Metall-Spiralbohrer

- Geschliffener Spiralbohrer nach DIN 338  
Typ N mit Zylinderschaft
- Für saubere Bohrungen und hohe  
Rundlaufgenauigkeit in Stahl mit einer  
Festigkeit bis 800 N/mm², Grauguß,  
Sintereisen, Kunststoffe, Graphit, Messing,  
Aluminium, Bronze uvm.
- 118° Kreuzanschliff nach DIN 1412C

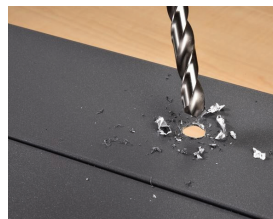


| Bestell-Nr. | Ausführung |  |
|-------------|------------|--|
| 8530-1301   | Ø 1        |  |
| 8530-1302   | Ø 1,5      |  |
| 8530-1303   | Ø 2        |  |
| 8530-1304   | Ø 2,5      |  |
| 8530-1305   | Ø 3        |  |
| 8530-1306   | Ø 3,3      |  |
| 8530-1307   | Ø 3,5      |  |
| 8530-1308   | Ø 4        |  |
| 8530-1309   | Ø 4,2      |  |
| 8530-1310   | Ø 4,5      |  |
| 8530-1311   | Ø 5        |  |
| 8530-1312   | Ø 5,5      |  |
| 8530-1313   | Ø 6        |  |
| 8530-1314   | Ø 6,5      |  |
| 8530-1315   | Ø 6,8      |  |
| 8530-1316   | Ø 7        |  |
| 8530-1317   | Ø 7,5      |  |
| 8530-1318   | Ø 8        |  |
| 8530-1319   | Ø 8,5      |  |
| 8530-1320   | Ø 9        |  |
| 8530-1321   | Ø 9,5      |  |
| 8530-1322   | Ø 10       |  |
| 8530-1323   | Ø 10,2     |  |
| 8530-1324   | Ø 10,5     |  |
| 8530-1325   | Ø 11       |  |
| 8530-1326   | Ø 11,5     |  |
| 8530-1327   | Ø 12       |  |
| 8530-1328   | Ø 12,5     |  |
| 8530-1329   | Ø 13       |  |

Bohren und Fräsen

## APS - HSS-G Metall-Spiralbohrer-Satz 19 teilig

- Geschliffener Spiralbohrer nach DIN 338 Typ N mit Zylinderschaft
- Für saubere Bohrungen und hohe Rundlaufgenauigkeit in Stahl mit einer Festigkeit bis 800 N/mm<sup>2</sup>, Grauguß, Sinterisen, Kunststoffe, Graphit, Messing, Aluminium, Bronze uvm.
- 118° Kreuzanschliff nach DIN 1412C
- jeweils 1 Bohrer von 1 - 10 mm Ø (um 0,5 steigend)

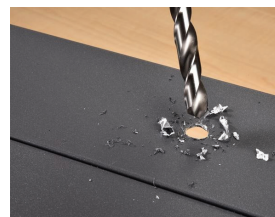


| Bestell-Nr. |
|-------------|
| 8530-1300   |

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |

## APS - HSS-G Metall-Spiralbohrer-Satz 25 teilig

- Geschliffener Spiralbohrer nach DIN 338 Typ N mit Zylinderschaft
- Für saubere Bohrungen und hohe Rundlaufgenauigkeit in Stahl mit einer Festigkeit bis 800 N/mm<sup>2</sup>, Grauguß, Sinterisen, Kunststoffe, Graphit, Messing, Aluminium, Bronze uvm.
- 118° Kreuzanschliff nach DIN 1412C
- jeweils 1 Bohrer von 1 - 13 mm Ø (um 0,5 steigend)

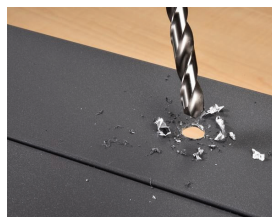


| Bestell-Nr. |
|-------------|
| 8530-1299   |

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |

## APS - HSS-G Metall-Spiralbohrer -Satz 176 teilig

- Geschliffener Spiralbohrer nach DIN 338 Typ N mit Zylinderschaft
- Für saubere Bohrungen und hohe Rundlaufgenauigkeit in Stahl mit einer Festigkeit bis 800 N/mm<sup>2</sup>, Grauguß, Sinterisen, Kunststoffe, Graphit, Messing, Aluminium, Bronze uvm.
- 118° Kreuzanschliff nach DIN 1412C
- jeweils 10 Bohrer von 1 - 8 mm Ø, 5 Bohrer von 8,5 - 10 mm Ø, 1 Bohrer von 10,5 - 13 mm Ø (um 0,5 steigend)



| Bestell-Nr. |
|-------------|
| 8530-1298   |

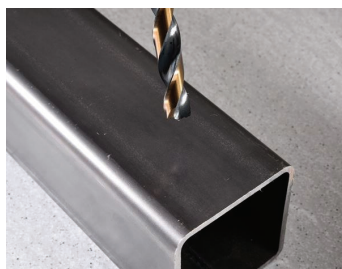
|  |
|--|
|  |
|  |
|  |

Bohren und Fräsen



## APS - HSS-G Metall-Spiralbohrer turbo

- Geschliffener Spiralbohrer Typ T für schnelle und präzise Bohrungen
- für Stahl mit einer Festigkeit bis 900 N/mm<sup>2</sup>, Eisen, Buntmetall, Aluminium, Kunststoffe, Holz etc.
- Spezialanschliff mit Turbospitze (ab ø 3,0mm) und 3-Kant Schaft (ab ø 5,0mm)
- ideal für Akkubohrmaschinen und effizientes Arbeiten
- bis zu 30 % mehr Löcher im Vergleich zu herkömmlichen Bohrern im gleichen Zeitraum.
- Selbstzentrierende Bohrspitze für sauberes Anbohren erzielt Bohrungen mit gratfreien Lochrändern bei schnellem Bohrfortschritt.

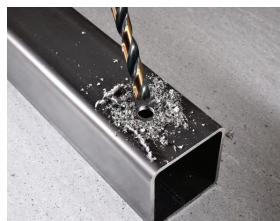


| Bestell-Nr. | Ausführung |  |
|-------------|------------|--|
| 8530-1269   | Ø 1        |  |
| 8530-1270   | Ø 1,5      |  |
| 8530-1271   | Ø 2        |  |
| 8530-1272   | Ø 2,5      |  |
| 8530-1273   | Ø 3        |  |
| 8530-1274   | Ø 3,3      |  |
| 8530-1275   | Ø 3,5      |  |
| 8530-1276   | Ø 4        |  |
| 8530-1277   | Ø 4,2      |  |
| 8530-1278   | Ø 4,5      |  |
| 8530-1279   | Ø 5        |  |
| 8530-1280   | Ø 5,5      |  |
| 8530-1281   | Ø 6        |  |
| 8530-1282   | Ø 6,5      |  |
| 8530-1283   | Ø 6,8      |  |
| 8530-1284   | Ø 7        |  |
| 8530-1285   | Ø 7,5      |  |
| 8530-1286   | Ø 8        |  |
| 8530-1287   | Ø 8,5      |  |
| 8530-1288   | Ø 9        |  |
| 8530-1289   | Ø 9,5      |  |
| 8530-1290   | Ø 10       |  |
| 8530-1291   | Ø 10,2     |  |
| 8530-1292   | Ø 10,5     |  |
| 8530-1293   | Ø 11       |  |
| 8530-1294   | Ø 11,5     |  |
| 8530-1295   | Ø 12       |  |
| 8530-1296   | Ø 12,5     |  |
| 8530-1297   | Ø 13       |  |



## APS - HSS-G Metall-Spiralbohrer-Satz turbo 19 teilig

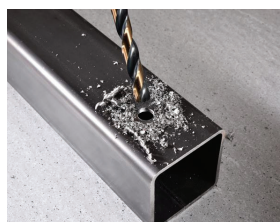
- Geschliffener Spiralbohrer Typ T für schnelle und präzise Bohrungen
- für Stahl mit einer Festigkeit bis 900 N/mm<sup>2</sup>, Eisen, Buntmetall, Aluminium, Kunststoffe, Holz etc.
- Spezialanschliff mit Turbospitze (ab ø 3,0mm) und 3-Kant Schaft (ab ø 5,0mm)
- ideal für Akkubohrmaschinen und effizientes Arbeiten
- bis zu 30 % mehr Löcher im Vergleich zu herkömmlichen Bohrern im gleichen Zeitraum.
- Selbstzentrierende Bohrspitze für sauberes Anbohren erzielt Bohrungen mit gratfreien Lochrändern bei schnellem Bohrfortschritt.
- jeweils 1 Bohrer von 1 - 10 mm Ø (um 0,5 steigend)



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1268   |  |

## APS - HSS-G Metall-Spiralbohrer-Satz turbo 25 teilig

- Geschliffener Spiralbohrer Typ T für schnelle und präzise Bohrungen
- für Stahl mit einer Festigkeit bis 900 N/mm<sup>2</sup>, Eisen, Buntmetall, Aluminium, Kunststoffe, Holz etc.
- Spezialanschliff mit Turbospitze (ab ø 3,0mm) und 3-Kant Schaft (ab ø 5,0mm)
- ideal für Akkubohrmaschinen und effizientes Arbeiten
- bis zu 30 % mehr Löcher im Vergleich zu herkömmlichen Bohrern im gleichen Zeitraum.
- Selbstzentrierende Bohrspitze für sauberes Anbohren erzielt Bohrungen mit gratfreien Lochrändern bei schnellem Bohrfortschritt.
- jeweils 1 Bohrer von 1 - 13 mm Ø (um 0,5 steigend)



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1267   |  |

## APS - HSS-G Metall-Spiralbohrer-Satz turbo 176 teilig

- Geschliffener Spiralbohrer Typ T für schnelle und präzise Bohrungen
- für Stahl mit einer Festigkeit bis 900 N/mm<sup>2</sup>, Eisen, Buntmetall, Aluminium, Kunststoffe, Holz etc.
- Spezialanschliff mit Turbospitze (ab ø 3,0mm) und 3-Kant Schaft (ab ø 5,0mm)
- ideal für Akkubohrmaschinen und effizientes Arbeiten
- bis zu 30 % mehr Löcher im Vergleich zu herkömmlichen Bohrern im gleichen Zeitraum.
- Selbstzentrierende Bohrspitze für sauberes Anbohren erzielt Bohrungen mit gratfreien Lochrändern bei schnellem Bohrfortschritt.
- jeweils 10 Bohrer von 1 - 8 mm Ø, 5 Bohrer von 8,5 - 10 mm Ø, 1 Bohrer von 10,5 - 13 mm Ø (um 0,5 steigend)

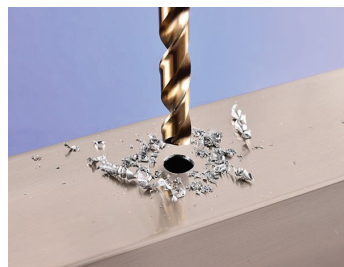


| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1266   |  |



## APS - HSS-Co Metall-Spiralbohrer inox

- Geschliffener Spiralbohrer nach DIN 338 Typ N mit 5% Kobalt-Legierung
- Zylinderschaft und 135° Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
- Für Stahl mit hoher Festigkeit bis 1000 N/mm², V2A Edelstahl, V4A Edelstahl, Kaltarbeitsstahl, Vergütungs- und Einsatzstahl



| Bestell-Nr. | Ausführung |  |
|-------------|------------|--|
| 8530-1237   | Ø 1        |  |
| 8530-1238   | Ø 1,5      |  |
| 8530-1239   | Ø 2        |  |
| 8530-1240   | Ø 2,5      |  |
| 8530-1241   | Ø 3        |  |
| 8530-1242   | Ø 3,3      |  |
| 8530-1243   | Ø 3,5      |  |
| 8530-1244   | Ø 4        |  |
| 8530-1245   | Ø 4,2      |  |
| 8530-1246   | Ø 4,5      |  |
| 8530-1247   | Ø 5        |  |
| 8530-1248   | Ø 5,5      |  |
| 8530-1249   | Ø 6        |  |
| 8530-1250   | Ø 6,5      |  |
| 8530-1251   | Ø 6,8      |  |
| 8530-1252   | Ø 7        |  |
| 8530-1253   | Ø 7,5      |  |
| 8530-1254   | Ø 8        |  |
| 8530-1255   | Ø 8,5      |  |
| 8530-1256   | Ø 9        |  |
| 8530-1257   | Ø 9,5      |  |
| 8530-1258   | Ø 10       |  |
| 8530-1259   | Ø 10,2     |  |
| 8530-1260   | Ø 10,5     |  |
| 8530-1261   | Ø 11       |  |
| 8530-1262   | Ø 11,5     |  |
| 8530-1263   | Ø 12       |  |
| 8530-1264   | Ø 12,5     |  |
| 8530-1265   | Ø 13       |  |

## APS - HSS-Co Metall-Spiralbohrer-Satz inox 19 teilig

- Geschliffener Spiralbohrer nach DIN 338 Typ N mit 5% Kobalt-Legierung
- Zylinderschaft und 135° Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
- Für Stahl mit hoher Festigkeit bis 1000 N/mm<sup>2</sup>, V2A Edelstahl, V4A Edelstahl, Kaltarbeitsstahl, Vergütungs- und Einsatzstahl
- jeweils 1 Bohrer von 1 - 10 mm Ø (um 0,5 steigend)



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1236   |  |

## APS - HSS-Co Metall-Spiralbohrer-Satz inox 25 teilig

- Geschliffener Spiralbohrer nach DIN 338 Typ N mit 5% Kobalt-Legierung
- Zylinderschaft und 135° Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
- Für Stahl mit hoher Festigkeit bis 1000 N/mm<sup>2</sup>, V2A Edelstahl, V4A Edelstahl, Kaltarbeitsstahl, Vergütungs- und Einsatzstahl
- jeweils 1 Bohrer von 1 - 13 mm Ø (um 0,5 steigend)



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1235   |  |

## APS - HSS-Co Metall-Spiralbohrer-Satz inox 176 teilig

- Geschliffener Spiralbohrer nach DIN 338 Typ N mit 5% Kobalt-Legierung
- Zylinderschaft und 135° Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
- Für Stahl mit hoher Festigkeit bis 1000 N/mm<sup>2</sup>, V2A Edelstahl, V4A Edelstahl, Kaltarbeitsstahl, Vergütungs- und Einsatzstahl
- jeweils 10 Bohrer von 1 - 8 mm Ø, 5 Bohrer von 8,5 - 10 mm Ø, 1 Bohrer von 10,5 - 13 mm Ø (um 0,5 steigend)



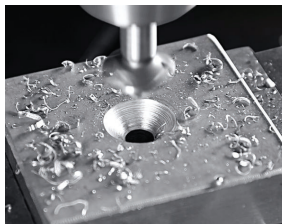
| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1234   |  |

Bohren und Fräsen



## APS - Kegelsenker-Satz HSS

- Robuster, blanker, rechtsschneidender HSS Kegelsenker
- DIN 335 Form C 90° mit Zylinderschaft
- 3 Schneiden zum ratterfreien Ansenken, Versenken und Entgraten von fertigen Bohrungen
- Erzeugt eine gleichmäßig runde und glatte Senkung in Stahl mit einer Festigkeit bis 800 N/mm<sup>2</sup> sowie in Aluminium und Buntmetallen
- 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm Ø



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1224   |  |

## APS - HSS-Co Maschinengewinde- bohrer-Satz

- Zum maschinellen Schneiden von M3 bis M12 Innengewinden in Metall
- Inhalt 14-teilig in hochwertiger Kunststoffbox:
- HSS-G Spiralbohrer classic DIN 338 je 1x 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm Ø
- Maschinen-Gewindebohrer DIN 371 HSS-E je 1x M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1223   |  |

## APS - Metall-Gewinde-/Schneid- Werkzeug-Satz

- Inhalt 61-teilig in hochwertigem Kunststoffkoffer:
- Handgewindebohrer HSS M DIN 352 je 3x M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- Maschinengewindebohrer HSS-Co M DIN 371/376 Form B mit Schälanschnitt je 1x M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- Schneideisen M DIN EN 22568 je 1x M3 - M4 - M5 - M6
- Führungen DIN 223 je 1x M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- Metall- Spiralbohrer HSS-G DIN 338 je 1x 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm Ø
- Schneideisenhalter DIN 225 je 1x 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 mm
- Werkzeughalter mit Knarre
- Windeisen DIN 1814 Größe 1 - 2
- Handentgrater
- Schraubendreher
- Gewindelehre
- Schneidpaste 30 g



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1222   |  |



## APS Lochstanze

- Für alle gängigen Spülbecken geeignet
- Einfaches und präzises Herstellen der Hahnlöcher
- Sauberer Schnitt ohne Verformung des Blechs
- Ideal für Edelstahl, Stahl, Kupfer und Aluminium



| Bestell-Nr. | Ausführung         |  |
|-------------|--------------------|--|
| 8530-1232   | Durchmesser: 32 mm |  |
| 8530-1233   | Durchmesser: 35 mm |  |

## APS Lochsägen

- 6 Lochsägen mit einem Durchmesser von 40, 54, 65, 68, 74 und 86 mm
- inklusive Spanndorn mit Zentrierbohrer und Ersatzbohrer
- Für jede Anwendung die richtige Lochsäge
- Hohe Qualität
- Für alle gängigen Bohrmaschinen geeignet



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1231   |  |

## APS Stufenbohrer HSS-G

- 118° Spitzenwinkel und 90° Stufenwinkel
- Aluminium, Stahl, Kupfer, Messing und Kunststoff mit Festigkeiten bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- bedingt in Bronze und Gusseisen
- verbesserte Spanabfuhr dank Spiralnut
- kein Anpressdruck beim Anbohren benötigt



| Bestell-Nr. | Ausführung                                                   |  |
|-------------|--------------------------------------------------------------|--|
| 8530-1225   | Stufenbohrer-Satz 4-12 - 4-20 - 4-30 mm, inkl. Kunststoffbox |  |
| 8530-1226   | Ø 4-12                                                       |  |
| 8530-1227   | Ø 4-20                                                       |  |
| 8530-1228   | Ø 4-30                                                       |  |
| 8530-1229   | Ø 6-38                                                       |  |
| 8530-1230   | Ø 6,5-40,5                                                   |  |

## APS Zerspanungswerkzeug Drehmeisselsatz

- 4-tlg. Drehmeisselsatz mit HM-Wendeplatten
- TiN-beschichtet
- Inklusive Bohrstange
- Lieferung in Alukassette



| Bestell-Nr. | Ausführung        |  |
|-------------|-------------------|--|
| 8530-1362   | Schaftgröße 10 mm |  |
| 8530-1363   | Schaftgröße 12 mm |  |
| 8530-1364   | Schaftgröße 16 mm |  |

## APS HSS-Drehmeisselsatz 8 teilig

- Mit Hartmetall-Platten
- 8-teilig



| Bestell-Nr. | Ausführung        |  |
|-------------|-------------------|--|
| 8530-1365   | Schaftgröße 10 mm |  |
| 8530-1366   | Schaftgröße 12 mm |  |
| 8530-1367   | Schaftgröße 16 mm |  |

## APS Drehmeisselsatz TiN-beschichtet 7 teilig

- 7-tlg. Drehmeisselsatz mit HM-Wendeplatten
- TiN-beschichtet
- Lieferung in Holzkassette



| Bestell-Nr. | Ausführung        |  |
|-------------|-------------------|--|
| 8530-1368   | Schaftgröße 10 mm |  |
| 8530-1369   | Schaftgröße 10 mm |  |
| 8530-1370   | Schaftgröße 16 mm |  |

## APS Schaftfräserkassette 6er Set

- HSS Qualität
- 3 mm
- 4 mm
- 5 mm
- 6 mm
- 8 mm
- 10 mm



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1221   |  |

## APS Titan Schaftfräserkassette 12er Set

- je 6 Stk. 2- bzw. 4-Schneiden
- 4 mm
- 5 mm
- 6 mm
- 8 mm
- 10 mm
- 12 mm



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1220   |  |

## APS Titan Schaftfräserkassette 20er Set

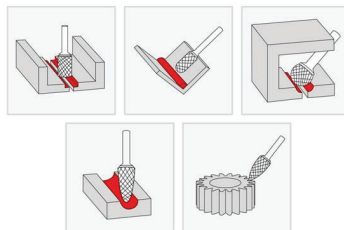
- je 10 Stk. 2- bzw. 4-Schneiden
- 3 mm
- 4 mm
- 5 mm
- 6 mm
- 8 mm
- 10 mm
- 12 mm
- 14 mm
- 16 mm
- 20 mm



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1219   |  |

## Hartmetall Frässtifte mit Kreuzverzahnung 3er Set

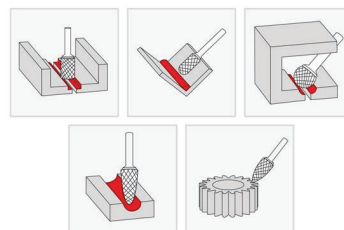
- Frässtifte mit Kreuzverzahnung
- Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen sowie Schweißnaht- und Flächenbearbeitung
- speziell entwickelte Hartmetall-Qualität
- Bearbeitung von Edelstahl und Stahl bis 1000 N/mm<sup>2</sup>, Aluminium und Buntmetalle (Cu, Ni, Ns, Cn)
- Frässtift Zylinder mit Stirnverzahnung Typ B 10 mm Ø
- Frässtifte Kugel Typ D 10 mm Ø
- Frässtifte Spitzbogen Typ G 10 mm Ø



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1216   |  |

## Hartmetall Frässtifte mit Kreuzverzahnung 5er Set

- Frässtifte mit Kreuzverzahnung
- Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen sowie Schweißnaht- und Flächenbearbeitung
- speziell entwickelte Hartmetall-Qualität
- Bearbeitung von Edelstahl und Stahl bis 1000 N/mm<sup>2</sup>, Aluminium und Buntmetalle (Cu, Ni, Ns, Cn)
- Frässtift Zylinder mit Stirnverzahnung Typ B 10 mm Ø
- Frässtifte Walzenrund Typ C 10 mm Ø
- Frässtifte Kugel Typ D 10 mm Ø
- Frässtifte Rundbogen Typ F 10 mm Ø
- Frässtifte Spitzbogen Typ G 10 mm Ø



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1217   |  |

## Hartmetall Frässtifte mit Kreuzverzahnung 10er Set

- Frässtifte mit Kreuzverzahnung
- Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen sowie Schweißnaht- und Flächenbearbeitung
- speziell entwickelte Hartmetall-Qualität
- Bearbeitung von Edelstahl und Stahl bis 1000 N/mm<sup>2</sup>, Aluminium und Buntmetalle (Cu, Ni, Ns, Cn)

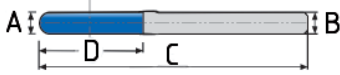
- Frässtifte Zylinder mit Stirnverzahnung Typ B 6 - 12 mm Ø
- Frässtifte Walzenrund Typ C 6 - 12 mm Ø
- Frässtifte Kugel Typ D 6 - 12 mm Ø
- Frässtifte Rundbogen Typ F 6 - 12 mm Ø
- Frässtifte Spitzbogen Typ G 6 - 12 mm Ø



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1167   |  |



## HP-3 Hartmetallfräser



- ♦ Speziell für Schlüsseldienste
- Optimierte und patentierte BLUE-TEC-Beschichtung
- Micro-Grain-Hartmetall
- Optimierte Fräserstirnseite für verbesserte Schneidwirkung
- Extrem glatt geschliffene Fräseroberfläche (Spiegelschliff) für höheren Materialabtrag
- Walzenrundform
- Meist verwendete Universalverzahnung
- Hohe Zerspanleistung durch Kreuzverzahnung: + Ruhiger Lauf + Kurze Späne
- Für alle Stahlsorten geeignet
- Auch für Kupfer, Messing, Bronze

| Ausführung |     |     |    |             |
|------------|-----|-----|----|-------------|
| A          | B   | C   | D  | Bezeichnung |
| 3,0        | 3,0 | 60  | 14 | HMF2        |
| 3,0        | 6,0 | 60  | 30 | HMF5        |
| 4,0        | 6,0 | 60  | 30 | HMF6        |
| 6,0        | 6,0 | 60  | 18 | HMF8        |
| 6,0        | 6,0 | 100 | 18 | HMF10       |

| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 9992-0002   |  |
| 9992-0005   |  |
| 9992-0006   |  |
| 9992-0008   |  |
| 9992-0010   |  |

## HP-4 Hartmetallfräser



- ♦ Speziell für Schlüsseldienste
- Optimierte und patentierte BLUE-TEC-Beschichtung
- Micro-Grain-Hartmetall
- Optimierte Fräserstirnseite für verbesserte Schneidwirkung
- Extrem glatt geschliffene Fräseroberfläche (Spiegelschliff) für höheren Materialabtrag
- Walzenrundform meist verwendete Universalverzahnung
- Extra feine Kreuzverzahnung:
- Exzellente Kontrolle: + Ruhiger Lauf + Kurze Späne + Gute Oberflächengüte
- Mittlere Zerspanleistung
- Für alle Stahlsorten geeignet

| Ausführung |     |    |    |             |
|------------|-----|----|----|-------------|
| A          | B   | C  | D  | Bezeichnung |
| 6,0        | 6,0 | 60 | 18 | HMF108      |

| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 9992-0108   |  |

## HP-7 Hartmetallfräser



- ♦ Speziell für Schlüsseldienste
- Optimierte und patentierte BLACK-TEC-Beschichtung
- Micro-Grain-Hartmetall
- Optimierte Fräserstirnseite für verbesserte Schneidwirkung
- Extrem glatt geschliffene Fräseroberfläche (Spiegelschliff) für höheren Materialabtrag
- Walzenrundform meist verwendete Universalverzahnung
- Für grobe Zerspanung und höchsten Materialabtrag von:
- + Alu-Legierungen + Leichtmetalle + Weiche Buntmetalle (NE-Metalle) + Kunststoffe

| Ausführung |     |    |    |             |
|------------|-----|----|----|-------------|
| A          | B   | C  | D  | Bezeichnung |
| 6,0        | 6,0 | 50 | 18 | HMF107      |

| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 9992-0107   |  |

Bohren und Fräsen



## Vollhartmetall-Bohrfräser der neuesten Generation

- ♦ Öffnet Schließzylinder in Rekordzeit.
- ♦ Aufbohrungen auch mit Bohrmaschine/Akku-Bohrmaschinen möglich.  
In Verbindung mit Frässtiften ergibt sich die ideale Werkzeugkombination.  
Mit dem Bohrfräser wird der Zylinder in kürzester Zeit gradlinig aufgebohrt.
- ♦ In der Regel sollte der Schließzylinder nun bereits zu schließen sein. Falls nicht, z.B. bei besonderen Bohrschutzsicherungen, wird die Bohrung mit einem Frässtift seitlich erweitert.



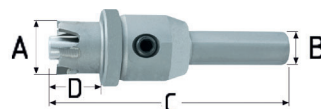
| Ausführung |     |    |    |             |
|------------|-----|----|----|-------------|
| A          | B   | C  | D  | Bezeichnung |
| 6,0        | 6,0 | 60 | 30 | VMB         |

| Bestell-Nr. |
|-------------|
| 9992-0000   |

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |

## Hartmetall-Lochsäge

- ♦ Zu verwenden mit einer Bohrmaschine/starke Akku-Bohrmaschine.  
Mit dieser Lochsäge ist es möglich, die vor dem Kern liegende, gehärtete Stirnplatte dieses speziellen Hochsicherheitszylinders zu durchdringen, um anschließend den Kern herausziehen zu können.
- ♦ Tiefenanschlag
- ♦ 4 x HM-Zähne Ø 15,2
- ♦ Gefederte Stiftführung (6,8 mm) zur Zentrierung im Schließkanal



| Ausführung |    |    |    |             |
|------------|----|----|----|-------------|
| A          | B  | C  | D  | Bezeichnung |
| 15,2       | 10 | 70 | 15 | HML100      |

| Bestell-Nr. |
|-------------|
| 9992-0100   |

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |

## Türspionbohrer

- ♦ 2-stufiger Holzspiralbohrer
- ♦ Vorböhrer mit Spitzenwinkel
- ♦ Aufbohrer mit 2 Vorschneidern
- ♦ Legierter Werkzeugstahl
- ♦ Zum Bohren von ausrißfreien und sauberen Aufnahme Löchern der Türspione
- ♦ Durchmesser: 14 mm

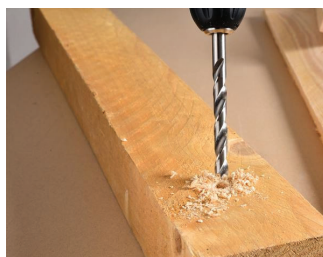


| Bestell-Nr. |
|-------------|
| 6800-0000   |

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |

## APS HSS-G Holz-Spiralbohrer

- Holz-Spiralbohrer mit Zylinderschaft in vollgeschliffener Ausführung
- splitterfreie Bohrungen in Holz, Sperrholz und beschichteten Spanplatten
- Zentrierspitze mit Kreuzanschliff für punktgenaues Anbohren
- 2 Hauptschneiden aus HSS-Stahl für hohe Standzeiten und lange Lebensdauer



| Bestell-Nr. | Ausführung |  |
|-------------|------------|--|
| 8530-1208   | Ø 3        |  |
| 8530-1209   | Ø 4        |  |
| 8530-1210   | Ø 5        |  |
| 8530-1211   | Ø 6        |  |
| 8530-1212   | Ø 7        |  |
| 8530-1213   | Ø 8        |  |
| 8530-1214   | Ø 9        |  |
| 8530-1215   | Ø 10       |  |

## APS Schlangenbohrer 235 mm

- Tieflochbohrungen in Holz aller Härtegrade
- Gewindespitze erleichtert das punktgenaue Ansetzen und zieht den Bohrer fast selbstständig ins Holz
- Die große Spiralnute gewährleistet den problemlosen Abtransport der Späne aus dem Bohrloch
- 6-Kant-Aufnahme
- Länge 235 mm



| Bestell-Nr. | Ausführung |  |
|-------------|------------|--|
| 8530-1200   | Ø 6        |  |
| 8530-1201   | Ø 8        |  |
| 8530-1202   | Ø 10       |  |
| 8530-1203   | Ø 12       |  |
| 8530-1204   | Ø 14       |  |
| 8530-1205   | Ø 16       |  |
| 8530-1206   | Ø 18       |  |
| 8530-1207   | Ø 20       |  |

Bohren und Fräsen



## APS Schlangenbohrer 320 mm

- Tieflochbohrungen in Holz aller Härtegrade
- Gewindespitze erleichtert das punktgenaue Ansetzen und zieht den Bohrer fast selbstständig ins Holz
- Die große Spiralnut gewährleistet den problemlosen Abtransport der Späne aus dem Bohrloch
- 6-Kant-Aufnahme
- Länge 320 mm



| Bestell-Nr. | Ausführung |  |
|-------------|------------|--|
| 8530-1192   | Ø 6        |  |
| 8530-1193   | Ø 8        |  |
| 8530-1194   | Ø 10       |  |
| 8530-1195   | Ø 12       |  |
| 8530-1196   | Ø 14       |  |
| 8530-1197   | Ø 16       |  |
| 8530-1198   | Ø 18       |  |
| 8530-1199   | Ø 20       |  |

## APS Schlangenbohrer 460 mm

- Tieflochbohrungen in Holz aller Härtegrade
- Gewindespitze erleichtert das punktgenaue Ansetzen und zieht den Bohrer fast selbstständig ins Holz
- Die große Spiralnut gewährleistet den problemlosen Abtransport der Späne aus dem Bohrloch
- 6-Kant-Aufnahme
- Länge 460 mm

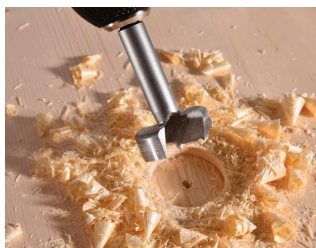


| Bestell-Nr. | Ausführung |  |
|-------------|------------|--|
| 8530-1184   | Ø 6        |  |
| 8530-1185   | Ø 8        |  |
| 8530-1186   | Ø 10       |  |
| 8530-1187   | Ø 12       |  |
| 8530-1188   | Ø 14       |  |
| 8530-1189   | Ø 16       |  |
| 8530-1190   | Ø 18       |  |
| 8530-1191   | Ø 20       |  |



## APS Forstnerbohrer

- Für sauberes, schnelles und maßhaltiges Arbeiten
- Für Profis gedacht – mit Leidenschaft gemacht
- Optimierte Kraftübertragung ohne Verlust
- Bohrer-Technologie auf höchstem Niveau



| Bestell-Nr. | Ausführung |  |
|-------------|------------|--|
| 8530-1178   | Ø 15       |  |
| 8530-1179   | Ø 20       |  |
| 8530-1180   | Ø 25       |  |
| 8530-1181   | Ø 30       |  |
| 8530-1182   | Ø 35       |  |
| 8530-1183   | Ø 40       |  |

## APS Forstnerbohrer PRO

- Verwendung in Handbohrmaschinen
- absolut maßhaltiges und splitterfreies Bohren in europäische Harthölzer, Spanplatten und MDF-Platten
- Zentrierspitze und 2 Hauptschneiden
- extrem schneller Bohrfortschritt
- geringerer Wärmeentwicklung
- hohe Standzeit und Lebensdauer
- Mit 6-Kant-Aufnahme



| Bestell-Nr. | Ausführung |  |
|-------------|------------|--|
| 8530-1170   | Ø 15       |  |
| 8530-1171   | Ø 20       |  |
| 8530-1172   | Ø 25       |  |
| 8530-1173   | Ø 30       |  |
| 8530-1174   | Ø 35       |  |
| 8530-1175   | Ø 40       |  |
| 8530-1176   | Ø 45       |  |
| 8530-1177   | Ø 50       |  |

Bohren und Fräsen



## 2-Schneider Steinbohrer-Set SDS-plus 600

- Großvolumige Wendel
- Kein Verhaken
- Für Bohrfutter mit SDS Plus System
- Ø 10, Ø 12, Ø 16, Ø 22, Ø 25 x 600 mm



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1167   |  |

## 2-Schneider Steinbohrer-Set SDS-plus 1000

- Großvolumige Wendel
- Kein Verhaken
- Für Bohrfutter mit SDS Plus System
- Ø 12, Ø 16, Ø 24 x 1000 mm



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1168   |  |

## 2-Schneider Steinbohrer-Set SDS-plus 1000

- Großvolumige Wendel
- Kein Verhaken
- Für Bohrfutter mit SDS Plus System
- Ø 22, Ø 24, Ø 32 x 1000 mm



| Bestell-Nr. |  |
|-------------|--|
| 8530-1167   |  |

## 4-Schneider Steinbohrer SDS-plus 165 mm

- Durchbricht selbst Armierungen
- besonders geeignet für Beton sowie für Naturstein
- Voll-Hartmetallschneiden und Armierungsfasen
- Zentrierspitze erleichtert die Positionierung
- Symmetrie der Voll-Hart Metallschneiden verhindert das Einhaken in Armierung
- 4-spiralige Wendelgeometrie für erhöhte Laufruhe und vibrationsarmes Bohren
- Bis zu 50% höhere Standzeit



| Bestell-Nr. | Ausführung       |  |
|-------------|------------------|--|
| 8530-1162   | Ø 5 mm x 165 mm  |  |
| 8530-1163   | Ø 6 mm x 165 mm  |  |
| 8530-1164   | Ø 8 mm x 165 mm  |  |
| 8530-1165   | Ø 10 mm x 165 mm |  |
| 8530-1166   | Ø 12 mm x 165 mm |  |

## 4-Schneider Steinbohrer SDS-plus 265 mm

- Durchbricht selbst Armierungen
- besonders geeignet für Beton sowie für Naturstein
- Voll-Hartmetallschneiden und Armierungsfasen
- Zentrierspitze erleichtert die Positionierung
- Symmetrie der Voll-Hart Metallschneiden verhindert das Einhaken in Armierung
- 4-spiralige Wendelgeometrie für erhöhte Laufruhe und vibrationsarmes Bohren
- Bis zu 50% höhere Standzeit



| Bestell-Nr. | Ausführung       |  |
|-------------|------------------|--|
| 8530-1150   | Ø 6 mm x 265 mm  |  |
| 8530-1151   | Ø 8 mm x 265 mm  |  |
| 8530-1152   | Ø 10 mm x 265 mm |  |
| 8530-1153   | Ø 12 mm x 265 mm |  |
| 8530-1154   | Ø 14 mm x 265 mm |  |
| 8530-1155   | Ø 16 mm x 265 mm |  |
| 8530-1156   | Ø 18 mm x 250 mm |  |

## 4-Schneider Steinbohrer SDS-plus 450 mm

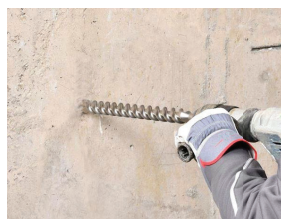
- Durchbricht selbst Armierungen
- besonders geeignet für Beton sowie für Naturstein
- Voll-Hartmetallschneiden und Armierungsfasen
- Zentrierspitze erleichtert die Positionierung
- Symmetrie der Voll-Hart Metallschneiden verhindert das Einhaken in Armierung
- 4-spiralige Wendelgeometrie für erhöhte Laufruhe und vibrationsarmes Bohren
- Bis zu 50% höhere Standzeit



| Bestell-Nr. | Ausführung       |  |
|-------------|------------------|--|
| 8530-1157   | Ø 10 mm x 450 mm |  |
| 8530-1158   | Ø 12 mm x 450 mm |  |
| 8530-1159   | Ø 14 mm x 450 mm |  |
| 8530-1160   | Ø 16 mm x 450 mm |  |
| 8530-1161   | Ø 18 mm x 450 mm |  |

## 4-Schneider Steinbohrer SDS-max

- geeignet für große Bohrlöcher in Beton sowie in Naturstein
- Große, robuste Nebenschneiden
- Zentrierspitze mit 130° Spitzenwinkel



| Ausführung       | Bestell-Nr. |  |
|------------------|-------------|--|
| Ø 20 mm x 520 mm | 8530-1146   |  |
| Ø 25 mm x 520 mm | 8530-1147   |  |
| Ø 30 mm x 570 mm | 8530-1148   |  |
| Ø 40 mm x 570 mm | 8530-1149   |  |

## Meißel SDS-plus

SDS-plus ist ein Bohrerschaft-System für schlagende und drehende Elektrowerkzeuge. Das Einstecksystem garantiert einen einfachen Wechsel der Bohrer und eine ausgezeichnete Kraftübertragung.



| Bestell-Nr. | Ausführung                          |  |
|-------------|-------------------------------------|--|
| 8530-1143   | Spitzmeißel SDS-plus 250 mm         |  |
| 8530-1144   | Flachmeißel SDS-plus 250 mm x 25 mm |  |
| 8530-1145   | Spatmeißel SDS-plus 250 mm x 40 mm  |  |



## Meißel SDS-Max

SDS-max ist ein Bohrschaft-System für schwere Bohr- und Meißelhämmer. Das Einstecksystem garantiert einen einfachen Wechsel und massive Kraftübertragungen.



| Bestell-Nr. | Ausführung                         |  |
|-------------|------------------------------------|--|
| 8530-1140   | Spitzmeißel SDS-max 400 mm         |  |
| 8530-1141   | Flachmeißel SDS-max 400 mm x 25 mm |  |
| 8530-1142   | Spatmeißel SDS-max 400 mm x 50 mm  |  |

## Diamant-Fliesenbohrer, 6-Kant-Schaft

- Spezialbohrer zum Trockenbohren von extrem harten Fliesen
- bis max. 10 mm Materialstärke
- Mit Kühlwachs gefüllt
- Durch 6-Kant-Schaft auch für Akkumaschinen geeignet



| Bestell-Nr. | Ausführung |  |
|-------------|------------|--|
| 8530-1137   | Ø 6 mm     |  |
| 8530-1138   | Ø 8 mm     |  |
| 8530-1139   | Ø 10 mm    |  |

## Diamant-Fliesenbohrer, M14-Aufnahme

- Spezialbohrer zum Trockenbohren von extrem harten Fliesen
- bis max. 10 mm Materialstärke
- Mit Kühlwachs gefüllt
- Für die Verwendung von Winkelschleifern



| Bestell-Nr. | Ausführung |  |
|-------------|------------|--|
| 8530-1134   | Ø 6 mm     |  |
| 8530-1135   | Ø 8 mm     |  |
| 8530-1136   | Ø 10 mm    |  |

Bohren und Fräsen

