



LINDBLAD SOLUTION, PRESENTERAR:





MAD PRODUKTER!



MAD Armor:

Speciellt utformad för att återställa, renovera och förlänga tillgångarnas livslängd för anläggningar och fastigheter som arbetar under de svåraste förhållandena (Artic, Tropical & Marine). Att applicera denna beläggning under konstruktion och / eller under renovering kan betydligt bidra till att sänka framtida underhållskostnader, eftersom beläggningen skyddar 99% av alla underlag under mycket lång tid. MAD Armor är vattenbaserad, mögel- och mögelbeständig, syrabeständig, rostförebyggande, mycket låg VOC, vattentät, ångbarriär, giftfri och flamskyddande. MAD-beläggningen har en 100% töjning och 1 500 PSI draghållfasthet.



MAD Shark:

Toppbeläggning för golv och andra stora ytor med egenskaper för att skapa en halkfri yta för att uthärda år med skydd mot tung trafik, i alla miljöer, kemikalier, syror, industriella och marina attacker, mögelbeständig, rostförebyggande, mycket låg VOC, vattentät, ångbarriär, giftfri och flamskyddsmedel. MAD Shark har 15,000 PSI draghållfasthet. MAD Shark kan kraftigt återställa och förbättra golv, samt minska de totala underhållskostnaderna. MAD Shark har överlägsen styrka och spricker inte eller bleknar på grund av den underliggande beläggningstekniken och dess böjförmåga. MAD Shark kan också slipas till en fin slät yta.



MAD PRODUKTER.



MAD Fiber:

- Använder proprietär mikroniserad fiber formel som ett fyllmedel för större sprickor, hål, eller ytfel. 18.000 PSI draghållfasthet och minimal elasticitet.



MAD Bond:

- Avancerat vattenbaserat Bonding Agent & Primer som används för att belägga porösa underlag före applicering av MAD-beläggning.



MAD Cleaner:

- För att underhålla MAD-beläggningsytor, utvecklades MAD Cleaner 2019 som en vattenbaserad vätskeskrub för att ge enkel maninall och rengöring.



OM MAD PRODUKTERNA.

(MARINE ARMOR DEFENCE)

MAD-produkter är designade som en industriell beläggning i marin kvalitet för värmebegränsning, vattentätning, korrosionsskydd och mer:

- Långvarigt livskydd och kvalitets förlängning
- Sänker underhåll och anläggningskostnader
- Minskar energikostnaderna
- Applicering är möjlig på 99% av alla underlag

Allmänna egenskaper hos MAD-beläggningen:

- All grön vattenbaserad beläggning
- 49 års tillverkning i USA
- Frakt över hela världen (inklusive flyg frakt)
- Långsiktigt tillgångsskydd
- Eldtålig/Flamsäker
- Enskild komponent
- Vilken färg som helst kan göras av RAL K7-diagrammet
- Användningsmetod är antingen: doppat / borstat / rullat / sprutat



Miljöbedömning

- Alla råvaror som används för tillverkning av MAD-produkter är miljögröna och återvinningsbara, MAD är en vattenbaserad produkt som driver gränserna för att vara ett helt grönt företag.
- En miljöbedömning genomfördes den 9 juni 2017 för att uppfylla FN's standarder, detta för Mad-produkter som ska användas i Afrika under olika utvecklingsprojekt.
- Tillverkning och applicering av alla MAD-produkter utgör ingen väsentlig risk för införande av föroreningar i miljön. (Typ; Vattenkällor, mark och vilda djur)



Eldtålig

- MAD-produkter har en ABS & IMO-brandklassificering (FPT Vode del 5) MAD-produktens brandfarlighet har uppfyllt kriterierna för golvbeläggningar och primärtäckskydd.
- MAD-produkter som utsätts för extrem värme och lågor har en unik egenskap, beläggningen fattar inte eld utan bara förkolnas och orsakar ingen giftig rök.
- MAD-produkter fungerar upp till en temperatur på + 200F / +93 Celsius.



Anti-UV (ultraviolett belysning)

- MAD-produkter skyddar underlag och material från UV-belysning. Svidande exponering för sol (ultraviolett belysning) är ett starkt frätande element, MAD-produkternas ultimata formel är utformad för att hantera UV-belysning och andra element för stora längder. Vit är den bästa skyddsfärgen på grund av de massiva reflektionsegenskaperna, men alla andra färger har en livs längd på +10 år innan färgen börjar bleka men fortsätter ändå att ge ett optimalt skydd.



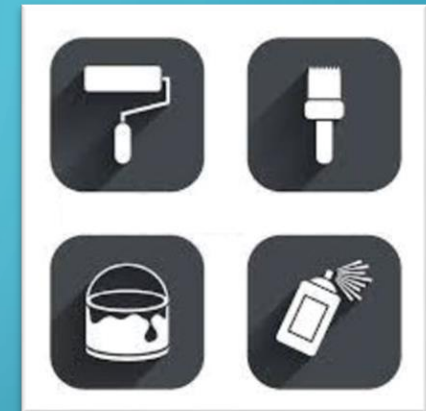
Låg VOC 2% (flyktiga organiska föreningar)

- MAD-produkter har en låg VOC; 2%.
- VOC är organiska kemikalier som har ett högt ångtryck vid vanlig rumstemperatur och är säkert att använda utan skyddsutrustning. MAD-produkter har en subtil lukt som typ latexväggfärg.



Användning.

- Användning på 99% av alla underlag: stål, aluminium, glas, betong, kakel, trä, kanfas, glasfiber, skum, textil, plast (med plastlim), etc.
- Användningsmetoder är: **Doppat** / **Penslat** / **Rollat** / **Sprutat**
- Ytan måste vara ren, torr och stabil.



Avkastning på investeringar (API).

- MAD-produkter har en API-faktor!
- Långsiktig konservering av eventuella MAD-produkter kan användas;
 - I stort sett allt du vill skydda en längre tid!

Du sparar i:

- Kostnader för applikation och underhåll
- Faciliteter och reparationskostnader
- El- och värmekostnader
- Kostnader för kylning och rengöring





MAD Armor är snö & is undvikande!

Mad armor har väldigt lite friktion och tillåter inte att snö och is fastnar. Frys- och tinningscykel med full spektrum.

Mad produkter fungerar bra ända ner till - 73 celsius.



Anti-Tillväxt.

Tillväxter är ett oönskat fenomen med av marina organismer på en komponent, ett system eller ett underlag.

MAD Armor har en anti-tillväxt egenskap och kan användas för att belägga olika underlag under vatten, detta motarbetar tillväxt eller vidhäftningar av några främmande detaljer som är belagt med MAD-produkter.

MAD Armor har ytterst lite friktion och är väldigt hal när den är våt.

(Testat på en Jetski, ökad hastighet på 5 knop, 7% ökning)





HUR SKILJER SIG MAD-PRODUKTERNA FRÅN ANDRA?

MAD Produktens beläggning har en STÄNGD CELL vilket innebär att den inte andas och låter någon luft / gas eller vätska tränga igenom och beröra ytan som var belagd med MAD-produkter.

Problemet är: Alla andra färgprodukter har en ÖPPEN CELL och kommer att försämrans under en kortare tidsperiod.

ÖPPEN CELL, vilket betyder att vätskor, gaser och andra giftiga ämnen kommer med tiden att penetrera igenom färgen / beläggningen mycket snabbare. (Både underifrån och från ovan)

Stängd Cell



Öppen Cell





PRODUKT INFORMATION VS ANDRA.

Name	(SW) Macropoxy 646-100	PPG - PSX 700	AWLCRAFT 2000	International Intercryl-428	Imron Marine MS600	MAD Products
Type	Fast-drying polyamide epoxy	Two Component siloxane coating	Two Component Acrylic Urethane	One Component Acrylic emulsion	Polyester-based Polyurethane	Closed-cell Marine Coating
Coverage (/gal.)	116 ft ² / 10.8 m ²	289 ft ² / 26.8 m ²	191 ft ² / 17.7 m ²	106 ft ² / 9.7 m ²	272 ft ² / 25.3m ²	100 ft ² / 9.2 m ²
Application	steel & concrete	stainless, galvanized	Fiberglass	Steel, galvanized, concrete	Fiberglass,metal	99% (Not silicone)
Thickness	7.0 mils 175 microns	5.0 mils 125 microns	3.0 mils 75 microns	8.0 mils 200 microns	2.5 mils 62.5 microns	11 mils 270 microns
Fire Hazard						X
VOC	<100 g/L	<164 g/L	472.5 g/L	542 g/L (43)	419 g/L	>50 g/L
Odor	Low Odor	Characteristic	High	High/Low	High	Odorless
Immersion	1 year	X	X	X	X	+25 years
Gas Barrier	X	X	X	X	X	+20 years



PRESTANDA EGENSKAPER VS ANDRA.

Name	(SW) Macropoxy 646-100	PPG - PSX 700	AWLCRAFT 2000	International Intercryl-428	Imron Marine MS600	MAD Products
Reflectivity	Semi-Gloss	High-Gloss	Gloss-Clear	Low sheen	Gloss	97.3%
Tensile Strength	1037 psi	N/A psi	N/A psi	N/A psi	N/A psi	1500-18,000 psi
Rust Preventative	12,000 hours (1.3y)	N/A hours	X	N/A hours	N/A hours	+10 years
Acid Resistant	N/A ph	N/A ph	Not Measured	N/A ph	N/A ph	1 - 14 ph level
Anti Mold/Mildew	X	X	X	X	X	✓
Anti Fouling	X	X	X	X	X	✓
Anti Snow & Ice	X	X	X	X	X	✓
Freeze/Thaw cycle	X	X	X	X	X	✓
Temp. Range	250 F° / 121°C -N/A°C	250 F° / 120°C -N/A°C	Not Measured	N/A	N/A	+200 F° / -100 F° + 93°C / - 73°C



PRODUKT EGENSKAPER VS ANDRA.

Name	(SW) Macropoxy 646-100	PPG - PSX 700	AWLCRAFT 2000	International Intercryl-428	Imron Marine MS600	MAD Products
Flash point	61 F°/16°C	205 F°/96.1°C	102 F°/39°C	214 F°/101°C	39 F°/3.8°C	No flash point
Dry Time	8 h (25°C)	3 h (20°C)	24 h (25°C)	4 h (25°C)	12 h (21°C)	2 h (77 F°/ 25°C)
Cure Time	7 days	7 days	14 days	10 days	7 days	7 days
Clean Up	Oxsol 100	Thinner 90-53	Thinner	Thinner GTA991	Thinner Axalta107	Water/Thinner
Hazards: 1 word	Danger	Danger	Flammable	Danger	Danger	None
Eye contact	Serious Eye Damage	Serious Eye Damage	Serious Eye Irritation	Serious Eye Damage	Burning of the eyes	Unlikely to be harmful
Skin contact	Causes skin Irritation	Severe skin burns	Causes mild skin Irritation	Severe skin burns	Causes skin Irritation	Unlikely to be harmful
Component	(Part A & B) +primer	(Part A & B) +primer	Two part top coat Finish	One part	Three part system	One Part
Elongation/flex	180° angle bend	Minimum	Minimum	Minimum	Minimum	700%



PRODUKT DETALJER VS ANDRA.

Name	(SW) Macropoxy 646-100	PPG - PSX 700	AWLCRAFT 2000	International Intercryl-428	Imron Marine MS600	MAD Products
Transportation	No Air-freight	No Air-freight	No Air-freight	No Air-freight	No Air-freight	Shipment, Cargo & Air-freight
Insulation Factor	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	Equivalent of R19
UV Stable	<3 years	<4 years	<6 years	<4 years	<5 years	+10 years
ROI Factor	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	Yes
Repair / Reapply	Prep, Primer, Apply	Power-toll, Primer, Apply	Complete bare surface	Prep, Primer, Apply	Prep, Primer, Apply	Clean, Apply
Pot Life	4 hours	4 hours	N/A	Not applicable	4 hours	Useable if not dry
Shelf Life	36 months	At least 36 months	36 months	N/A	24 months	60 months
Warranty	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	5-10 years
Cost per gal.	\$231	\$249	\$226	\$139	\$283	\$99



VILKA ANVÄNDER MAD PRODUKTER IDAG!



Detta var en kort beskrivning av dessa fantastiska MAD produkter som kan användas i Marin, Industriel och även i Hemma miljöer som vi har haft nöjet att presentera för er, skulle ni vara intresserade av dessa produkter så har vi mer detaljerad information att erbjuda. (Info bladen är på Engelska)

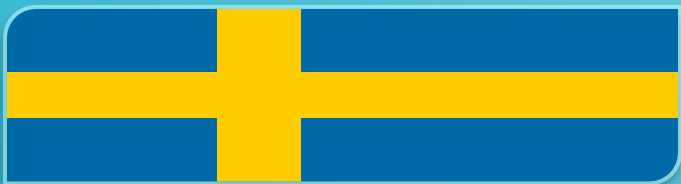
Vi har direkt kontakt med våra egna killar & vår leverantör i USA om ni skulle ha frågor vi inte kan svara på direkt, så vi ber er ha lite överseende då denna produkt är helt ny för oss.





LINDBLAD SOLUTION, GLOBAL CONSULTING!

FÖR OFFERTER OCH FRÅGOR, KONTAKTA GÄRNA:



LINDBLAD SOLUTION SWEDEN.

Ronnie Lindblad

President and CEO

Phone No: +46 72 323 8535

ronnie@lindblads.co

Niclas Willner

Senior Technical Advisor

Phone No: +46 73 366 6449

niclas@lindblads.co



LINDBLAD SOLUTION ARGENTINA.

Aparicio Miguel Pereya

Vice President

Phone No: +351 65 46292

miguel@lindblads.co

Oscar Lopez

Senior Technical Advisor

oscar@lindblads.co



LINDBLAD SOLUTION USA.

Toby Hogberg

Senior Technical Advisor

Phone No: +1 786 219 8624

toby@lindblads.co

Henrik Kataja

Senior Technical Advisor

Phone No: +1 717 817 6377

henrik@lindblads.co



Lindblad Solution, Global Consulting!

www.lindblads.co